

CI/SfB	(29)	Vv1	(K2)
CAW P10			
Uniclass JP10:L6811			

Informacje o produkcie

Opis

PM021 to ekonomiczny podkład antykorozyjny do obrobionej strumieniowo-ściernie stali o szerokim zastosowaniu w przemyśle petrochemicznym, morskim i chemicznym. Szczególnie zalecany do stosowania jako powłoka "tie coat" (rozcieńczony do 40% przy użyciu rozcieńczalnika) na powierzchnie krzemianowo-cynkowe i stal powlekana metalicznie. Jest kompatybilny z wszystkimi ognioodpornymi lakierami bazowymi Nullifire.

Zastosowanie

Dwuskładnikowy podkład epoksydowo-poliamidowy do obrobionej strumieniowo-ściernie stali.

Powierzchnia

Matowa

Kolor

Czerwony i szary

Opakowanie

Pojemność 20 L (zestaw)

Środowisko

Stosowany w przypadku konstrukcji narażonych na działanie środowiska kategorii C1, C2 i C3.

Dostępność

Możliwość zakupu wyłącznie od Tremco illbruck lub autoryzowanych dystrybutorów za granicą (skorzystaj z danych kontaktowych, aby dowiedzieć się więcej).

Wskazówki dotyczące użytkowania

Sprzęt ochronny

Należy stosować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach i zadbać o odpowiednie środki ochrony podczas korzystania z produktu. Więcej zaleceń znajduje się w karcie charakterystyki.

Przygotowanie podłoża

- Należy zwrócić uwagę, aby powierzchnia była czysta i sucha.
- Należy zastosować odpowiednie metody, aby usunąć brud, kurz, olej i inne zanieczyszczenia, które mogą zmniejszyć przyczepność powłoki.

Warunki stosowania

- Temperatura podłoża powinna wynosić 3°C powyżej punktu rosy.
- Kondensacja pary wodnej może przyczynić się do powstania rdzy nalotowej na powierzchni stalowej i zmniejszyć przyczepność do podłoża.
- W przypadku braku zastosowania się do powyższych warunków stosowania może być konieczne użycie specjalnych technik nakładania podkładu.

Sprzęt do nakładania podkładu

Zaleca się nanoszenie podkładu pistoletem natryskowym typu airless lub airmix. Przy użyciu pędzli uzyskuje się inną grubość warstwy i ewentualnie gorszą przyczepność.

NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Ciśnienie robocze: 2000 psi

Rozmiar dyszy: 0,015-0,017 cala

Wąż materiałowy: min. 10 mm (średnica wewnętrzna) (min. średnica wewnętrzna węża 3/8")

Należy stosować wyłącznie rozcieńczalnik FC002 (rozcieńczenie do 40% objętości).

Sposób mieszania

Przed zastosowaniem należy wymieszać oddzielnie oba składniki, a następnie połączyć je ze sobą i ponownie wymieszać. NIE NALEŻY STOSOWAĆ MIESZANIA ZESTAWÓW CZĘŚCIOWYCH.

Natrysk bezpowietrzny

Zwykle zaleca się nakładanie podkładu PM021 w następujący sposób:

Liczba warstw: 1

Zużycie: _ ml/m² (na warstwę)

WFT: 100-300 µm na warstwę, zwykle 150 µm

DFT: 50-150 µm na warstwę, zwykle 75 µm

Nanoszenie pędzlem i wałkiem

Nanoszenie pędzlem i wałkiem jest zalecane tylko na małych powierzchniach i powłoce powlekanej. W celu uzyskania pożądanego wyglądu i zalecanej grubości powłoki suchej może być wymagane naniesienie kilku warstw. Należy używać pędzla o średniej gęstości włosów.

Czas schnięcia zależy od temperatury

5°C	20 godzin
15°C	15 godzin
20°C	5 godzin

Nullifire
Smart Protection

PM021

Podkład epoksydowy ogólnego stosowania



Zalety

- Wysoka odporność na korozję
- Utwardzona powłoka jest wytrzymała i odporna na ścieranie
- Może być rozcieńczony do 40% przy użyciu rozcieńczalnika i stosowany jako powłoka stali powlekanej metalicznie
- Szeroko stosowany w przemyśle petrochemicznym, morskim i żegludowym

Dane techniczne

Właściwości	
Skład	Dwuskładnikowy podkład epoksydowo-poliamidowy z fosforanem cynku
Objętość substancji stałych	50 ± 2%
Proporcja mieszania	2:1 (A do B) objętościowo
Czas schnięcia	6 godzin w temperaturze +23°C i więcej w niższych temperaturach
Pokrycie	Teoretyczne pokrycie: 10,4 m ² /l dla 50µm
Przechowywanie	Przechowywać w bezpiecznym, suchym magazynie w temperaturze od +5°C do +35°C zgodnie z zaleceniami dotyczącymi używania wysoce łatwopalnych cieczy
Okres trwałości	24 miesiące przy przechowywaniu w sposób zgodny z zaleceniami producenta w oryginalnym, nieotwartym opakowaniu w temperaturze +24°C

Wskazówki dotyczące stosowania

Należy upewnić się, że:

- Parametry produktu są odpowiednie do zamierzonego zastosowania.
- Sprzęt spełnia wymagania specyfikacji
- Warunki środowiskowe podczas nakładania podkładu i magazynowania mieszczą się w ramach określonych w specyfikacji.
- Użytkownik zapoznał się ze wskazówkami dotyczącymi stosowania przed użyciem produktu.

Praca na budowie

Produkt zawiera łatwopalne rozpuszczalniki. Przechowywać z dala od iskier i otwartego ognia. Wszystkie urządzenia i instalacje elektryczne powinny być podłączone i uziemione zgodnie z obowiązującymi przepisami. W miejscach zagrożonych wybuchem należy wymagać od pracowników używania narzędzi nieżelaznych oraz noszenia obuwia przewodzącego.

Czyszczenie

Należy stosować rozcieńczalnik FC002.

Specyfikacja produktu

Przedstawiciel tremco illbruck dołącza do każdego produktu odpowiednią specyfikację. Tremco illbruck nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowości powstałe w wyniku nieprzestrzegania specyfikacji.

Zdrowie i bezpieczeństwo

Przed zastosowaniem produktu należy przeczytać ze zrozumieniem treść karty charakterystyki.

Produkt łatwopalny — należy przechowywać z dala od otwartego ognia i innych źródeł zapłonu.

Serwis techniczny

Tremco illbruck dysponuje zespołem doświadczonych pracowników serwisu technicznego, którzy służą poradą przy wyborze i specyfikacji produktów. W celu uzyskania szczegółowych informacji, serwisu i konsultacji, prosimy o kontakt z Działem Obsługi Klienta pod numerem telefonu 12 665 33 08.

Gwarancja

Produkty Tremco illbruck są wytwarzane zgodnie z rygorystycznymi normami jakości. Jeżeli produkt okaże się wadliwy, mimo postępowania zgodnie z zaleceniami Tremco illbruck, zostanie on bezpłatnie wymieniony. Nie ponosimy odpowiedzialności za informacje podane w niniejszej ulotce, mimo że są zgodne z najlepszą wiedzą producenta i zostały opublikowane w dobrej wierze. Tremco illbruck zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian w specyfikacji niniejszego produktu bez uprzedzenia, zgodnie z polityką ciągłego rozwoju i doskonalenia firmy.